

## Rénovation d'une palette

Les palettes sont fragiles et après quelques années de services elles sont ébréchées, Une pelle ébréchée fait négligé et l'on peut s'y blesser, Il est donc bon de les retaper,

Exemple de pelles ébréchées :



- Première opération : ponçage de la peinture

Avec une cale à poncer ou un ponceuse retirer la peinture

A titre indicatif, je compte en moyenne 30 mn de ponçage par pelle à la cale à poncer

De plus, chaque brèche doit être nettoyée pour un bon collage, Un ponçage oblique permet d'augmenter la surface de collage et la solidité,

- Seconde opération : rebouchage des brèches

Avec de la résine chargée, rebouchage des brèches,

Si nécessaire utiliser un adhésif pour faire un coffrage,





Il peut être nécessaire de procéder en 2 temps d'un côté puis de l'autre,  
Lorsque les brèches sont petites, j'utilise du talc comme charge, lorsqu'elles sont grandes, je préfère de la fibre coupée,

- Troisième opération : ponçage des raccords

Après séchage, retrouver les bonnes formes par ponçage à la cale à poncer,

- Quatrième opération : entoilage des 2 faces

Pour renforcer les réparations, je pose un tissu de verre sur chacune des phases,  
Le tissu utilisé est du 160 grammes par m<sup>2</sup>,



Quand le tissu est sec le découpe du surplus de tissus est découpé à la cale à poncer,

- Cinquième opération : masticage des faces (facultatif)

Pour améliorer l'aspect et faire disparaître l'aspect tissage, il est bon d'enduire chacune des faces

d'enduit fait avec de la résine chargé avec du talc, Cette résine est étalée avec une palette en caoutchouc,  
Après séchage ponçage pour un aspect bien lisse,

- Sixième opération : peinture

exemple de palette terminée :



La pelle est légèrement plus lourde de 150 grammes environs mais personne ne voit la différence,

## **Fournitures**

### **Résine :**

J'utilise pour mes réparation de la résine époxy acheté chez Simab (achat sur internet) ou chez Sicomin,

Attention : le mélange résine / durcisseur se dose avec une balance

Vu le prix du produit, il est souhaitable de ne pas gaspiller, J'utilise moins de 2,5kg par an toutes réparations confondues,

Pour info : pour enduire un tissus, il faut le même poids de tissus que de résine,

### **Cale à poncer :**

J'utilise des cales à poncer auto agrippante soit :

rigide : utilisé pour les formes plates ou bombées

souple : utilisé pour les formes en creux

<https://www.leroymerlin.fr/v3/p/produits/cale-a-poncer-abrasive-auto-agrippante-dexter-100-x-70-mm-grains-assortiment-e1501445878>

### **Abbrasif :**

J'utilise des rouleaux d'abrasif auto agrippant avec du grain 50 ou 80 de chez Norton que je découpe à la demande pour les cales à poncer,

Pour limiter les chutes, je découpe le rouleau dans le sens de la largeur,

Il y a quelques millimètres de manque mais ce n'est pas grave,

<https://www.leroymerlin.fr/v3/p/produits/rouleau-abrasif-norton-93x5-mm-grains-80-e80350>

<https://www.leroymerlin.fr/v3/p/produits/rouleau-abrasif-norton-93x5-mm-grains-40-e80349>

**Tissus de verre 16 gr/m2 :**

Ce type de tissus est disponible chez Leroy Merlin par sachet de 1 m2

<https://www.leroymerlin.fr/v3/p/produits/tissu-de-verre-tissu-de-verre-soloplast-160g-e34955>

Ce type de tissus est aussi disponible dans les chantiers de réparation de bateau,